

SIRION™ Mini

Oczyszczanie wody technologicznej metodą odwróconej osmozy

Systemy odwróconej osmozy SIRION™ Mini wytwarzają wodę o wysokiej czystości, usuwając aż 98% rozpuszczonych substancji nieorganicznych oraz ponad 99% dużych rozpuszczonych związków organicznych, koloidów i zanieczyszczeń mechanicznych.



✓ CECHY I ZALETY

- Niskoenergetyczne membrany filtracyjne nie wymagają wysokiego ciśnienia, co zmniejsza koszty eksploatacji
- Optymalny stosunek przepływu do wielkości instalacji: nie wymaga dużo miejsca do zabudowy, wysoka wydajność
- Filtracja wstępna 5 µm w urządzeniu zapewnia ochronę membrany
- Cyfrowy interfejs użytkownika: łatwy w obsłudze, monitorowanie przewodności i temperatury
- Czujnik suchobiegu do ochrony pompy
- Funkcja zrzutu pierwszego permeatu zapewnia wysoką jakość produktu
- Funkcja okresowego płukania w trybie postoju ogranicza zanieczyszczenie membrany

💧 ZASTOSOWANIA

- Woda procesowa dla przemysłu
- Woda zasilająca dla kotłów
- Odpowiedni dla przemysłu elektronicznego, laboratoriów, szpitali, przemysłu spożywczego i samochodowego

+ WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Wyjście do PLC za pomocą sygnału analogowego do monitorowania przewodności

USŁUGI TOWARZYSZĄCE

Lokalne zespoły obsługi posprzedażnej i wsparcia technicznego oferują programy konserwacji zapobiegawczej i naprawczej doraźnie lub w formie kontraktów serwisowych, aby zapewnić długotrwałą, efektywną eksploatację zastosowanej instalacji



**Parametry pracy systemu**

Model	Jedn.	10-15-EP	10-40-EP	10-80-EP
Stopień zasolenia na zasil.TDS (NaCl)	mg/l	do 1000 mg/L		
Wydajność jednostkowa	l/h/m ²	18 - 36		
Przepływ nominalny permeatu	l/h	10-20	30-45	60-90
Przepływ nominalny na zasilaniu	l/h	40	90	170
Odzysk	%	50		
Moc zainstalowana	kW	0,245		

Wartości natężenia przepływu zależą od jakości wody dopływającej do instalacji. Powyżej podano wartości typowe dla wody o temperaturze 12°C, 1000 ppm TDS oraz SDI <3.

Wymiary systemu

Model	Jedn.	10-15-EP	10-40-EP	10-80-EP
Długość	m	0,38		
Szerokość	m	0,45		
Wysokość	m	0,70		
Masa własna	kg	30	32	35
Ciążar roboczy	kg	53	60	63

Połączenia rurowe

Model	Jedn.	10-15-EP	10-40-EP	10-80-EP
Zasilanie	DN	3/4" (Rp Male)		
Permeat	DN	8/6 mm		
Koncentrat	DN	8/6 mm		

Materiały wykonania

Przewody obiegu niskoprężn.	PA
Przewody obiegu wysokopręż.	PA

Wymagania dotyczące dla wody zasilającej

Parametr	Jedn.	Wart.
Minimalna temperatura	°C	5
Maksymalna temperatura	°C	30
Minimalne ciśnienie	barg	2
Maksymalne ciśnienie	barg	6
Maks. wskaźnik SDI	-	< 3
Maks. ilość olejów i tłuszczu	mg/l	0
Maks. zmętnienie	NTU	< 1 NTU
Maks. stęż. woln. chloru Cl ₂	mg/l	< 0,1
Maks. stęż. żelaza Fe ³	mg/l	< 0,05
Maks. stęż. manganu Mn ²	mg/l	< 0,05
Maks. stężenie glinu Al ³	mg/l	< 0,05

Typowa jakość wody uzdatnionej

Parametr	Jedn.	Wart.
Typowy stopień odsalania	%	96-98
Ciśnienie permeatu	barg	ciśnienie wlot.

Warunki środowiskowe

Parametr	Jedn.	Wart.
Minimalna temperatura otoczenia	°C	5
Maksym. temperatura otoczenia	°C	40
Wilgotność maksymalna	%	90

Wymagania dotyczące mocy

Parametr	Jedn.	Wart.
Napięcie	V	230
Częstotliwość	Hz	50
Liczba faz	-	1/N/PE