

Uzdatnianie wody procesowej

Napoje i artykuły spożywcze

Referencje: Mleczarnia, Niemcy

Klient

Molkerei Mleczarnia, zlokalizowana w południowych Niemczech jest jednym z wiodących niemieckich dostawców marek własnych.

Przedsiębiorstwo opracowuje i wytwarza produkty dla mleczarni oraz soki owocowe dla niemieckiego i europejskiego rynku. Firma przetwarza rocznie ponad 200 milionów kilogramów mleka. Przyjazne dla środowiska procesy produkcyjne należą do filozofii procesu produkcyjnego.



Zalety

BERKEFELD PurBev® Hygienic Design Standard uwzględnia podstawy prawne oraz międzynarodowe normy produkcji wody do wytwarzania napojów.

- Najwyższa jakość i bezpieczeństwo produktu
- Maksymalna dostępność instalacji
- Ekonomiczna eksploatacja
- Zredukowane zużycie chemikaliów, wody i energii

Wymagania

Klient inwestuje w nowe instalacje produkcyjne w celu podwojenia wydajności. W ramach tego programu rozwojowego przedsiębiorstwo potrzebowało nowej instalacji uzdatniania 120 m³/h wody źródlanej do wody pitnej zgodnie z niemieckim rozporządzeniem wody mineralnej i stołowej (MTVO).

Rozwiązanie

Firma Veolia dostarczyła trójstopniowe rozwiązanie uzdatniania: Woda źródłana jest najpierw napowietrzana, celem utlenienia żelaza i manganu. Cząstki są następnie usuwane przez dwa **filtry żwirowe BERKEFELD PurBev®**, każdy o wydajności do 60 m³/h.

Zamontowany w dalszej części wysokiej jakości filtr cząstek stałych zapobiega ich przedostawaniu się do produktu.

Stopień uzdatniania	Komponent główny
Utlenianie rozpuszczonego żelaza i manganu	Moduł napowietrzania
Usuwanie żelaza i manganu	BERKEFELD PurBev® filtr żwirowy
Zatrzymywanie cząstek > 5µm	Filtr cząstek stałych
Zbiornik pośredni	Zbiornik wody / produktu



Opis procesu

