



Evaled®
Technologie odparowania



Technologia

Wyparki próżniowe Ehaled to wydajne rozwiązanie w zakresie gospodarki odpadami płynnymi do koncentracji dużych objętości ścieków, usuwania zanieczyszczeń i produkcji wysokiej jakości destylatu do ponownego użycia (ZLD).

Nasz system odparowania ścieków przemysłowych jest w pełni zautomatyzowany.

Jednostki modułowe charakteryzują się niskim zużyciem energii i małą wskaźnikiem emisji CO₂.



Oglądaj video

EVALED jest zarejestrowanym znakiem towarowym.
Wszelkie prawa zastrzeżone.

Więcej informacji
www.ehaled.com
www.veoliawatertechnologies.pl

Podstawowe zalety

obniżenie kosztów utylizacji

redukcja strumieni ścieków

wysokiej jakości destylat do recyklingu i ponownego użycia

odzysk cennych surowców produkcyjnych

ZLD (Zero Liquid Discharge)

Specyfikacja

zamontowane na ramie (modułowa zabudowa)

automatyczna praca ciągła 24/7

gotowe do użycia (plug & play)

sterowanie lokalne lub zdalne

minimalny stopień obsługi

certyfikacja ISO 9001/2015

Niezawodność

Wszystkie nasze wyparki

przechodzą przed dostawą testy

fabryczne (FAT) wykonywane na

wodzie.

Efektywne, sprawdzone i wydajne rozwiązanie do koncentracji i usuwania soli, metali ciężkich oraz różnych składników niebezpiecznych.



SŁOWA KLUCZOWE

Niezawodność, skuteczność w redukcji objętości ścieków, wysokiej jakości destylat, ponowne wykorzystanie wody (ZLD).

EVALED®

Trzy różne technologie odparowania działające w układzie próżniowym zamkniętym tak, aby sprostać wszelkim potrzebom w zakresie uzdatniania wody i ścieków przemysłowych.

SERIA

PC

Z pompą ciepła



specyfikacja

Zaprojektowane, aby zapewnić elastyczność i doskonałą niezawodność

- niska temperatura wrzenia
- odzysk produktów wrażliwych na ciepło
- dobra jakość destylatu
- niski poziom obrabiania zanieczyszczeń i zakamienienia

AC

Zasilane gorącą / zimną wodą



Idealne rozwiązanie, gdy w zakładzie są dostępne nadwyżki energii cieplnej (gorąca i zimna woda) -kogeneracja

- wysokie współczynniki załężania
- dostępne w układzie „single effect” lub „multiple effect”
- zaprojektowane do pracy w trybie ciągłym lub wsadowym

RV

Mechaniczna rekompresja pary (MVR)



Zaprojektowana do oczyszczania dużych przepływów ścieków

- bardzo niskie zużycie energii
- wysoka wydajność

Urządzenia do oczyszczania ścieków z możliwością produkcji destylatu o wydajności od 0,1 do 200 m³/doba.

MODEL

m³/doba

F	0.7	1.4	2.4	4	6	8	12	24
R	150	0.5	1	2				
F*	20	40	60					
R	3	6	12					
F	10	15	25	40	60	120		
N	3	6						

* Urządzenia serii F w dokumentacji technicznej i handlowej spotykane są także pod nazwą EW.

Typowe branże i zastosowania

Obróbka mechaniczna i powierzchniowa (przemysł motoryzacyjny, lotniczy, meblowy)

Ochrona zdrowia (farmaceutyka i kosmetyki)

Przemysł chemiczny

Ścieki (spalarnie, składowiska odpadów)

Biogaz i biopaliwa

Mikroelektronika i fotowoltaika

Żywność i napoje

Drukarnie

Energia

Oil & Gas

Przemysł wydobywczy i metalowy

Inne sektory przemysłowe (przemysł tekstylny, celulozowo-papierniczy itp.)



Veolia Water Technologies Italia jest mocno zaangażowana w redukcję emisji CO₂ w swojej ofercie technologicznej. Dokładne analizy pozwalają na obliczenie emisji CO₂ rozwiązań EVALED.

*Skontaktuj się z nam i uzyskaj indywidualną ocenę emisji dwutlenku węgla.
www.evaled.com*

Serwis opcjonalny **EVA life**

Program, który sprawia, że Twoja wyparka zachowuje doskonałą wydajność przez cały cykl jej użytkowania.

EVA Link Zdalny monitoring



EVA Clean Automatyczny układ mycia

EVA Lab Analizy laboratoryjne

EVA Time Przedłużenie gwarancji

EVA Heart Konserwacja dmuchawy

EVA Parts Części eksploatacyjne

EVA Maintenance Pakiet przeglądów regularnych

EVA Top Pełny pakiet serwisowy

Materiały dobrane dla konkretnych zastosowań

Najlepsze wykonania materiałowe do oczyszczania nawet najbardziej agresywnych cieczy.

Veolia współpracuje z renomowanymi ośrodkami badań materiałowych w celu doboru najbardziej odpowiednich materiałów do bezpiecznego oczyszczania cieczy agresywnych. Odporność na korozję jest istotną cechą każdej wyparki Ehaled, niezbędną podczas pracy z ekstremalnie zatężonymi cieczami.

Stal nierdzewna austenityczna

Struktura słabo związana ze stali austenitycznej, mało twarda, niemagnetyczna.

Niski procent węgla w tym stopie zmniejsza ryzyko korozji międzykrystalicznej w wysokich temperaturach.

Zastosowanie: ciecze alkaliczne, ciecze kwaśne (pH>5) o niskiej zawartości procentowej chlorków (np. emulsje olejowe, ciecze z druku fleksograficznego).

Stal nierdzewna superduplex

Struktura austenityczno-ferrytyczna, magnetyczna.

Wysoki procent chromu zapewnia doskonałą odporność na korozję miejscową.

Zastosowania: ciecze kwaśne (pH>4) o wysokiej zawartości chlorków i metali (np. ścieki galwaniczne, odcieki z wysypisk śmieci).

Stopy niklu

Stal Cr-Ni-Mo o wysokiej elastyczności.

Niska zawartość węgla zapewnia odporność na tworzenie się węglików, podczas skokowych zmian temperatury.

Stal posiada doskonałą odporność na miejscową korozję nawet w wysokich temperaturach, zarówno w środowisku utleniającym, jak i redukującym.

Zastosowanie: bardzo kwaśne ciecze (pH <3) o wysokiej zawartości chlorków, fluorków i metali (np. ścieki z procesów anodowania lub innych specjalnych zastosowań)

Węglík krzemu (SiC)

Tylko dla modeli z serii PC (wersja KT)

Materiał odporny chemicznie na prawie wszystkie agresywne substancje.

Zazwyczaj łączy się go z innym chemicznie odpornym materiałem PTFE. Do powlekania wewnętrznych powierzchni komory kotła stosowany jest najczęściej kopolimer fluorowy.

Zastosowania: ciecze agresywne (np. ścieki po procesach trawienia, odzysk kwasu chromowego)

Resourcing the world

Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
ul. Puławska 2
02-566 Warszawa

Oddział w Tychach
ul. Metalowa 3
43-100 Tychy

Oddział w Krakowie
ul. Balicka 48
30-149 Kraków

Dział wsparcia serwisowego i magazyn
ul. Metalowa 3
43-100 Tychy

www.veoliawatertechnologies.pl • www.evaled.com